

Web技術講習会

～フライス加工における高精度、高能率加工の実現～
(アルミ加工編)

10/27
(水)

第1回
10:00～10:45
第2回
15:00～15:45

※ 申込締切：10/20 (水)

11/2
(火)

第3回
10:00～10:45
第4回
15:00～15:45

※ 申込締切：10/26 (火)

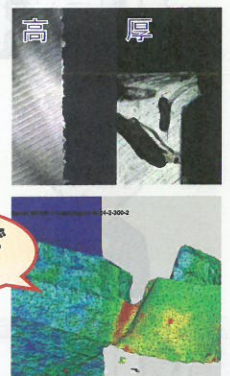
※1. いずれも定員に達し次第締め切りとさせていただきます
※2. 同業者の方のお申込みはお断りさせていただいております

【講習内容】 アルミ加工でのバリ対策と 最新工具活用での高精度、高能率加工のご提案

アルミ加工におけるバリ対策の着眼点は？

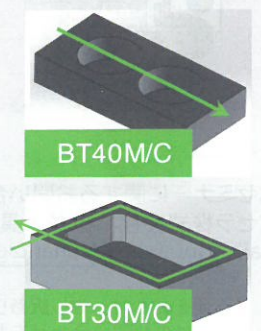
- バリ生成のメカニズムを分かり易く解説
切削3条件とバリの発生(高さ・厚み)の関係を検証してみましょう！
- 切削条件の変更とツーリング変更
ディスエンゲージ角や工具選定によるバリ対策について、
具体的な加工事例を用いてご提案いたします。

シミュレーション動画で
分かりやすく解説！



最新工具の活用によるバリ抑制、加工能率UPのご提案

- 模擬ワーク加工によるバリ抑制の確認
穴が空いたワークなど、ツールパスやディスエンゲージ角が考慮できない
場合でも、最新工具でバリ抑制が可能です！
- 低剛性マシンにおける高能率・高精度加工のご提案
従来工具と最新工具ダブルエッジの加工を比較し、効果検証いたします。



Web技術講習会 ご参加方法

～ フライス加工における高精度、高能率加工の実現 (アルミ加工編) ～



Google や Yahoo! で [京セラ Web講習会] と検索し
申込み専用ページにアクセスし、仮登録をお願いします
<https://webinar.kyocera.co.jp/industrialtool/>



仮登録頂いたメールアドレスに、本登録用のURLを送付いたします
メールが届かない場合は下記問い合わせ窓口までご連絡ください



本登録用のURLより申込フォームへご入力をお願いします
講習会終了後に個別技術相談会をご希望される場合は、該当欄にチェックをお願いします



Thank
you

受付完了メールを送付いたします



開催2日前までに、参加URLを送付いたします
講習会テキストをダウンロードいただけます
講習会当日まで大切に保管ください



参加URLをクリックしてご参加ください

開催15分前よりアクセス可能です
URLは1デバイスのみ有効になります (複数台のパソコンは視聴不可)
パソコンだけでなく、スマートフォンやタブレットでもご参加いただけます



講習会中のアンケートにご協力をお願いします
さらなるサービス向上のため、率直なご意見・ご感想をお聞かせください



講習会終了後に個別技術相談会をセッティングいたします
現在のお困りごとや、加工改善、工具選定などご相談ください

ご希望される場合は申込みの際、該当欄にチェックをお願いします
オンライン対応を推奨しておりますが、ご訪問も可能です

本セミナーに関するお問い合わせ先：
京セラ株式会社 機械工具事業本部 Web技術講習会事務局
Mail: tool_webseminar@gp.kyocera.jp

※ ご不便をおかけし申し訳ありませんが、ご不明な点がございましたら
メールでのお問い合わせをお願いいたします